



AP MEDICAL
SUMINISTROS MÉDICOS AUX., S.L.

Laboratory · Biomedical · Pharmacy



Hospitalario

Especialistas en **Preservación de la Temperatura**

En **Medical Carrier**, somos una empresa dedicada a la **fabricación y distribución** de equipamiento profesional de vanguardia para **farmacias, laboratorios y hospitales**, proporcionando soluciones innovadoras que responden a las crecientes demandas del sector sanitario y farmacéutico.

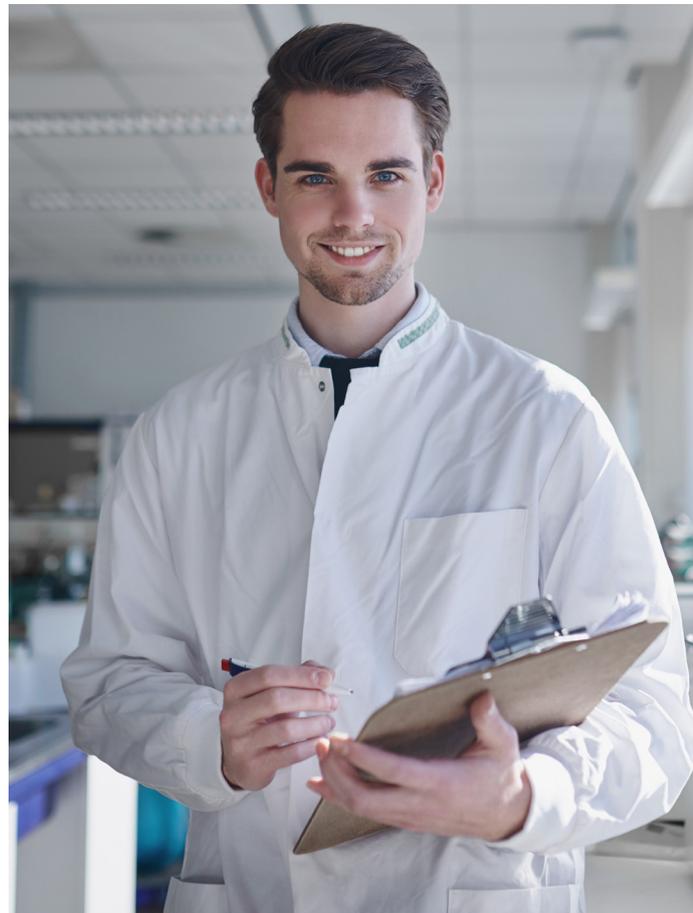
Con una sólida experiencia en el mercado, hemos logrado consolidarnos como un referente en el desarrollo de **equipos especializados**, particularmente en la preservación del frío, un aspecto crucial para asegurar la **conservación segura** de medicamentos, vacunas y otros productos altamente sensibles a las variaciones de temperatura.

Conservación de **Productos Termolábiles**

A través de nuestra marca insignia, **THERMOLABIL®**, ofrecemos una **amplia gama** de dispositivos diseñados para satisfacer las más altas exigencias del sector, como **frigoríficos** de precisión, **ultra congeladores** de última generación, **neveras portátiles** de gran eficiencia y **registradores de temperatura** avanzados.

Cada uno de estos productos está concebido con el objetivo de garantizar un **almacenamiento y transporte** óptimos de materiales delicados en entornos sanitarios, manteniendo las condiciones necesarias para su **estabilidad y eficacia**.

Nos caracteriza un fuerte enfoque en la **investigación y desarrollo continuo**, lo que nos permite no solo mantenernos a la vanguardia de las nuevas tecnologías y regulaciones, sino también innovar constantemente en nuestros procesos y productos. Esto garantiza que podamos ofrecer soluciones de **altísima calidad** con un nivel mínimo de incidencias, contribuyendo de manera decisiva a la seguridad y eficiencia en el manejo de productos médicos y farmacéuticos.



*En **Medical Carrier**, no solo buscamos proveer equipamiento, sino también contribuir activamente al bienestar y seguridad de los pacientes a través de soluciones tecnológicas de alto rendimiento en el ámbito sanitario.*

GLOSARIO

Frigoríficos de Farmacia y Laboratorio	4
Refrigeradores de Laboratorio	6
Ultra Congeladores Thermolabil	8
Combi Laboratorio & Biomedical	9
Neveras Portátiles Thermolabil	10
Termómetro Nevera de Medicamentos	12
Termómetros-Higrómetros Thermolabil	14
Termómetro Transporte de Medicamentos	15
Carros Médicos Medical Carrier	16
Silla de Laboratorio con Ruedas	19

Frigoríficos de Farmacia y Laboratorio

RANGO DE TEMPERATURA: 2°C~8°C

Cumplen con los requisitos de la norma DIN 13277 para la conservación y almacenamiento de los medicamentos, vacunas y muestras biológicas.

Disponibles en **PUERTA OPACA** | BAJO PEDIDO



TH-063



TH-076



TH-081



TH-199



TH-196

Características técnicas generales

- Registro de datos automatizados** cada 10 min durante 24 meses a través de la interfaz con puerto **USB** integrada en el equipo disponible para exportar los datos.
- Equipos altamente silenciosos** diseñados con sistema de refrigeración que trabaja a máximo rendimiento en valores inferiores a los **45 decibelios**
- Temperatura estable 2°C - 8°C** gracias al sistema de **control** de la temperatura por sensores de alta sensibilidad, con un rendimiento estimado de **5°C**
- Sistema de calefacción** integrado que previene la acumulación excesiva de condensación en la puerta, especialmente en **zonas con alta humedad**, asegurando una visibilidad clara y un acceso sin obstrucciones.
- Pantalla digital** con indicadores de cada función para el control preciso y constante de la temperatura, facilitando la monitorización en tiempo real y la configuración de parámetros a medida.
- Alarmas acústica y visual:** Puerta abierta, rango temperatura, fallo de alimentación, batería baja, sobrecalentamiento del condensador, temperatura ambiente extrema

Modelo	Capacidad	Medidas Externas	Medidas Internas	Estantes	Refrigerante	Peso Neto
TH-063	55L	54,2 x 56,5 x 63,2 cm	44,4 x 44 x 40,4 cm	2	R600a/16gr	35 kg
TH-076	76L	54,2 x 56,6 x 76,4 cm	44,4 x 44 x 53,6 cm	3	R600a/18gr	41 kg
TH-081	130L	65 x 62,5 x 81 cm	55,4 x 51 x 58,8 cm	3	R600a/55gr	51 kg
TH-199	395L	65 x 67,3 x 199,2 cm	58 x 53,3 x 135,2 cm	6+1	R600a/25gr	95 kg
TH-196	525L	72 x 81 x 196,1 cm	61 x 68,5 x 196,4 cm	6	R290a/80gr	148 kg

Frigoríficos de Farmacia y Laboratorio

RANGO DE TEMPERATURA: 2°C~8°C



Registro de datos cada 10 min durante 24 meses
Interfaz con puerto USB para exportar los datos

Frigorífico de Farmacia

REF.: TH-176

- > Medidas: 65 x 67,3 x 176,2 cm
- > Capacidad: 315L
- > 4 Estantes regulables en altura
+ 1 cesto en la parte inferior
- > Nivel de ruido: 45,9 dB (A)



EQUIPOS ALTAMENTE
SILENCIOSOS

Incluye **ruedas** para facilitar
su movilidad para la limpieza

Características técnicas generales

- > Control de la temperatura por **sensores** de alta sensibilidad
- > **Pantalla digital** con indicadores de cada función
- > Sistema de **calefacción** en la puerta que evita alta condensación en zonas de mucha humedad
- > Puerta de cristal con **cerradura** integrada
- > Temperatura estable entre **2°C y 8°C**
- > **Precisión** temperatura: 0,1°C
- > **Refrigeración** ventilada
- > Patas **regulables** en altura

Modelo	Capacidad	Medidas Externas	Medidas Internas	Estantes	Refrigerante	Peso Neto
TH-176	315L	65 x 67,3 x 176,2 cm	58 x 53,3 x 112,2 cm	4+1	R600a/22gr	87 kg

Refrigeradores de Laboratorio

RANGO DE TEMPERATURA: 2°C~8°C

DOS/TRES PUERTAS



TH-199E



TH-200E



TH-200

Características técnicas generales

- Registro de datos automatizados** cada 10 min durante 24 meses a través de la interfaz con puerto **USB** integrada en el equipo disponible para exportar los datos.
- Puerta equipada con **cerradura y llave** para un espacio de almacenamiento criogénico seguro para las muestras, preservando la integridad y seguridad de las muestras almacenadas.
- Temperatura estable 2°C - 8°C** gracias al sistema de **control** de la temperatura por sensores de alta sensibilidad, con un rendimiento estimado de **5°C**
- Sistema de calefacción** integrado que previene la acumulación excesiva de condensación en la puerta, especialmente en **zonas con alta humedad**, asegurando una visibilidad clara y un acceso sin obstrucciones.
- Pantalla digital** con indicadores de cada función para el control preciso y constante de la temperatura, facilitando la monitorización en tiempo real y la configuración de parámetros a medida.
- Alarmas acústica y visual:** Puerta abierta, rango temperatura, fallo de alimentación, batería baja, sobrecalentamiento del condensador, temperatura ambiente extrema
- Almacenamiento flexible y estable**, incluso con el frigorífico completamente cargado, incluyendo **soporte para etiquetas** para fácil identificación y registro de la información presente en los productos refrigerados

Modelo	Capacidad	Medidas Externas	Medidas Internas	Estantes	Refrigerante	Peso Neto
TH-199E	1015L	118 x 90 x 199 cm	107 x 67 x 151,5 cm	12	R290	185 kg
TH-200	1320L	145,3 x 88,1 x 199,8 cm	134 x 67 x 151,5 cm	10	R290	258 kg
TH-200E	1505L	179,8 x 88,6 x 199,7 cm	168,5 x 67 x 151,4 cm	18	R290	322 kg

Refrigerador de Laboratorio

DOS PUERTAS 725L

RANGO DE TEMPERATURA: 2°C~8°C



Registro de datos cada 10 minutos durante 24 meses

Refrigerador Doble Puerta REF.: TH-197

- > Medidas: 109,3 x 75 x 197,2 cm
- > Capacidad: 725L
- > 12 Estantes de alta capacidad

12 Estantes de alta capacidad

Alarmas

- Puerta abierta,
- Fallo de alimentación
- Temperatura MÁX/MÍN
- Batería baja
- Temperatura ambiente extrema



4 Ruedas
(2 ruedas de nivelación)

Características técnicas generales

- > Control de la temperatura por **sensores** de alta sensibilidad
- > **Pantalla digital** con indicadores de cada función
- > Sistema de **anticondensación** situado en la puerta que evita alta condensación en zonas de mucha humedad
- > Puerta de cristal con **cerradura** integrada
- > Temperatura estable entre **2°C y 8°C**
- > **Precisión** temperatura: 0,1°C
- > **Refrigeración** ventilada
- > Patas **regulables** en altura

Modelo	Capacidad	Medidas Externas	Medidas Internas	Estantes	Refrigerante	Peso Neto
TH-197	725L	109,3 x 75 x 197,2 cm	98 x 59,5 x 126 cm	12	R290	171 kg

Ultra Congeladores Thermolabil

RANGO DE TEMPERATURA: -20°C~-40°C

LABORATORIO Y BIOMEDICAL



TH-085U



TH-179U



TH-196U



TH-194U

Características técnicas generales

- Registro de datos automatizados** hasta 12 meses con exportación de los datos de forma automática o manual a través de la interfaz con puerto **USB** integrada en el equipo.
- Compresor industrial diseñado para ofrecer un **rendimiento eficiente** utilizando refrigerante de **bajo consumo** energético y reducido impacto ambiental.
- Sistema de control de la temperatura** en incrementos de 0.1°C a través de un **microprocesador** con sensor de alta sensibilidad que garantiza una monitorización constante y precisa.
- Puerta **opaca** con espuma **termoaislante de dos capas** que evita la pérdida de capacidad de refrigeración, con **cerradura y llave** para un almacenamiento seguro. El interior de **poliuretano sin CFC** mejora el aislamiento térmico
- Equipo de fácil desplazamiento y fijación gracias a sus **ruedas integradas en los modelos superiores a 450L**, así como a los **pies de nivelación** disponibles para regular correctamente la altura
- Alarmas acústica y visual:** Puerta abierta, rango temperatura, fallo de alimentación, batería baja, sobrecalentamiento del condensador, temperatura ambiente extrema

Modelo	Capacidad	Medidas Externas	Medidas Internas	Estantes	Refrigerante	Peso Neto
TH-085U	90L	70 x 66,9 x 85,4 cm	50 x 48,5 x 53,2 cm	3	R290/50gr	54 kg
TH-179U	270L	70 x 64 x 179,2 cm	50 x 46 x 123,5 cm	7	R290/115gr	90 kg
TH-196U	450L	81 x 73,5 x 196 cm	(65 x 57 x 62,7 cm)*2	12	R290/50gr	144 kg
TH-194U	528L	93 x 104,1 x 194,7 cm	58,5 x 69,6 x 126,6 cm	3	R290	234 kg

COMBI Laboratorio & Biomedical

REFRIGERADOR: 2°C~8°C | CONGELADOR: -10°C~-26°C



Refrigerador
5°C

Pantalla digital
para control de la temperatura

COMBI Laboratorio

REF: TH-187

- > Medidas: 70 x 64 x 187,6 cm
- > Capacidad (refrigerador): 197L
- > Capacidad (congelador): 103L
- > Nivel de ruido: 42,5 dB (A)

3 Estantes (refrigerador)
3 cajones (congelador)

Congelador
-26°C

4 Ruedas
(2 ruedas con freno)

Características técnicas generales

- > Control de la temperatura por **sensores** de alta sensibilidad
- > Puerta equipada con **cerradura** para cierre de seguridad
- > Sistema de **aislamiento térmico** de gran protección
- > Equipado con **2 compresores** para el control independiente de las cámaras frigoríficas
- > Temperatura estable entre **2°C y 8°C** (refrigerador); **-10°C y -26°C** (congelador)
- > **Precisión** temperatura: 0,1°C
- > Sistema de iluminación **LED** para mayor visibilidad
- > **Refrigerante ecológico** sin freón de alta eficacia

Modelo	Capacidad	Medidas Externas	Medidas Internas	Estantes	Refrigerante	Peso Neto
TH-187	Frigo: 197L Cong.: 103L	65 x 67,3 x 176,2 cm	58 x 53,3 x 112,2 cm	3 estantes + 3 cajones	Frigo: R600a/20gr Cong: R600a/60gr	87 kg

THERMOLABIL®

TRANSPORTE DE MEDICAMENTOS Neveras Portátiles Thermolabil

Diseñadas para el transporte seguro de medicamentos, vacunas, muestras biológicas, y demás productos sanitarios que necesiten conservarse a temperaturas refrigeradas.



Especialmente fabricadas para uso en hospitales, laboratorios e institutos de investigación



Temperatura de productos sanitarios

Por debajo de los 8 °C hasta 24 horas



Asa de mano y correa

Cómodo transporte de productos



Capa aislante interior

Espuma de PU (Poliuretano)



Cierre hermético

Hebilla y anillo de sellado que evita fugas



Material exterior e interior

PP (Polipropileno)



Termómetro digital externo

Control inmediato de temperatura interior

MODELOS DISPONIBLES

10 LITROS | 5 Acumuladores de Frío

REF.: 2023154

MEDIDAS EXTERNAS: 37 x 28 x 29,8 cm

18 LITROS | 6 Acumuladores de Frío

REF.: 2023155

MEDIDAS EXTERNAS: 42,5 x 26,2 x 30,5 cm

Las neveras portátiles Thermolabil incluyen **acumuladores de frío en gel** para la correcta conservación de los medicamentos



80L

THERMOLABIL®

TRANSPORTE DE MEDICAMENTOS Neveras Portátiles Eléctricas

Diseñadas para el transporte seguro de medicamentos, vacunas, muestras biológicas, y demás productos sanitarios que necesiten conservarse a temperaturas refrigeradas.

Para uso en el coche y con la red eléctrica



30L



Temperatura configurable
2°C ~ 8°C o -10°C ~ -25°C



PREVIA SOLICITUD
A FÁBRICA



Bajada rápida de temperatura
Mejor rendimiento de refrigeración



Precisión de temperatura
0,1°C



Apilamiento multicapa
Alta capacidad de carga



Material externo e interno de grado militar
PE (Polietileno). Resistente a las caídas



4 tipos de alarmas
Alarmas acústicas y visuales



Respetuoso con el medio ambiente
Refrigerante R134a sin CFC



Fuente de alimentación AC/DC
AC 110 V / 220 V y DC 12 V



Especialmente fabricadas para uso en hospitales, laboratorios e institutos de investigación

MODELOS DISPONIBLES

30 LITROS | REF.: TH-30LP

MEDIDAS EXTERNAS: 61,5 x 37 x 471,5 cm

PESO NETO: 22 Kg | RUIDO: 45 dB (A)

GAS REFRIGERANTE: R134a/68gr

80 LITROS | REF.: TH-80LP

MEDIDAS EXTERNAS: 93,7 x 56,5 x 58 cm

PESO NETO: 47 Kg | RUIDO: 46 dB (A)

GAS REFRIGERANTE: R134a/65gr

- > Registra la temperatura de productos refrigerados durante su almacenamiento.
- > Pantalla multifunción LCD con modo de inicio automático
- > Software propio ThermolabiLog en español
- > Memoria hasta 32.000 registros.
- > Generación **automática** de informe en PDF | Otros formatos: Excel/TXT.
- > Protección IP65 contra el polvo y las salpicaduras de agua

Parámetros técnicos | DATA LOGGER TH-4.2

Sensor de temperatura	Interno	Batería	Batería interna CR2032
Rango de temperatura	-30 °C ~ +70 °C	Dimensiones	8 x 3,35 x 1,4 cm
Precisión	±0,5 °C (-20 °C ~ +40 °C)	Dimensiones embalaje	17 x 1,8 x 16,4 cm
Resolución	0,1 °C	Peso neto	20g
Capacidad de grabación	32.000 lecturas	Categoría de protección	IP65
Pantalla	Multifunción LCD	Regulación	EN 12830
Inicio	Automático o manual (botón)	Certificación	Calibración, CE, RoHS
Intervalo	De 10 seg. a 24 horas	Software	ThermolabiLog



Generación automática
REPORTE PDF



REF.: 2024004

SONDA EXTERNA PARA DATA LOGGER VÁLIDO PARA MODELO TH-4.2

- > Diseñado para uso en **frigoríficos y congeladores** (con pasamuros) para la medición de la temperatura.
- > Permite visualización y registro de datos fuera del equipo, evitando la fuga de frío, para un control preciso de la temperatura.

Parámetros técnicos | SONDA EXTERNA

Rango de temperatura	-30 °C ~ +70 °C
Sensor de temperatura	NTC +0,5 °C (-20 °C ~ +40 °C) +1 °C (Otro)
Longitud cable de sonda	1,1 metros

C.N.: 213653.3

DATA LOGGER TEMPERATURE CONTROL

Termómetro Nevera Medicamentos

El registrador de temperatura TH-4.2 dispone de memoria interna con capacidad para 32.000 lecturas y protección IP65. Incluye certificado según la norma EN 12830 y RoHS



Regulación
EN 12830



Protección
IP65



Certificado
CE



Certificado
Calibración



Certificado
RoHS



Tus datos de temperatura
A UN SOLO CLIC

THERMOLABIL®



REF.: TH-0574



Termo-Higrómetro WIFI con Aviso al Móvil

REGISTRADOR DE LA TEMPERATURA Y HUMEDAD

- > Rango temperatura: -20 °C +60 °C | Precisión: $\pm 0,3$ °C
- > Intervalo muestreo: 10 segundos
- > Intervalo grabación: 10, 30, 60, 120, 180, 240 min
- > Fuente alimentación: 3 pilas AAA (no incluidas)
- > Notificación de alarmas a través de la app
- > Almacenamiento de datos: 12 meses
- > Medidas: 8 x 3,35 x 1,4 cm | Peso: 20g

Control remoto y monitoreo de temperatura/humedad ambiente en la **APP**

Termo-Higrómetro Digital

MEDICIÓN CON ALARMA PROGRAMABLE

- > Máxima-mínima de temperatura y humedad
- > Función de memoria de humedad
- > Alarma única o acumulativa
- > Unidad de temperatura °C / °F
- > Visualización de calendario
- > Fuente de alimentación: 1 pila AAA, 1,5v
- > Medidas: 8 x 3,35 x 1,4 cm | Peso: 20g

Registro de la temperatura y humedad ambiente
Incluye **soporte superior** y **gancho** para sujeción en pared



C.N.: 213650.2

DATA LOGGER TEMPERATURE CONTROL

Termómetro Transporte Medicamentos

Con capacidad de 32.000 lecturas, el registrador de temperatura TH-3.1 cuenta con protección IP65 e incluye certificado según la norma EN 12830 y RoHS



Permite hacer
marcaje de la
temperatura
**AL MOMENTO
DE LA ENTREGA**



- > Controla la temperatura de los medicamentos durante su **transporte**
- > Pantalla multifunción LCD
- > Capacidad hasta 32.000 registros

- > Software propio ThermolabilLog en español
- > Generación informe en PDF/Excel/TXT
- > Protección IP65 contra el polvo y las salpicaduras de agua



REF.:2024158

CARRO MEDICO 5 CAJONES AZUL C1 C/ORGANIZADOR

Carro modular con **organizador para anestesia** con mesa de alta luminosidad y esquinas redondeadas. Fabricado en ABS, aluminio y acero, con acabados en blanco y azul. Equipado con mesa de 4 cm de grosor con valla integrada.



Cajones de diferentes capacidades con divisores ajustables transparentes



- **Bandeja auxiliar extraíble**
- **Bandeja RCP** (trasera)



Rieles multifuncionales en los laterales para acoplar accesorios



Ruedas 360° equipadas con **frenos** (ruedas delanteras)



Resistente a productos desinfectantes, alcohol, detergentes...

Accesorios incluidos



Organizador con 10 cajones para anestesia



Cerradura central de seguridad con llaves



Bandeja RCP con soporte trasero



Divisores transparentes y ajustables en cajones

REF.:2024159

CARRO MEDICO 5 CAJONES VERDE C1 C/SOPORTE SUERO L

Carro modular con **soporte para suero en forma de L**, con mesa de alta luminosidad y esquinas redondeadas. Fabricado en ABS, aluminio y acero, con acabados en blanco y verde. La mesa superior, de 4 cm de grosor, incluye valla de 3,5 cm.



Cajones de diferentes capacidades con divisores ajustables transparentes



- **Bandeja auxiliar extraíble**
- **Bandeja RCP** (trasera)



Rieles multifuncionales en los laterales para acoplar accesorios



Ruedas 360° equipadas con **frenos** (ruedas delanteras)



Resistente a productos desinfectantes, alcohol, detergentes...



Accesorios incluidos



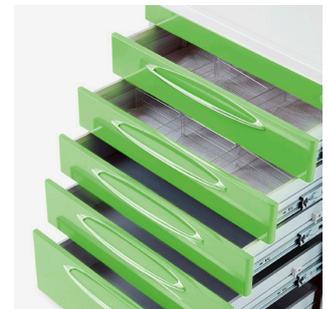
Soporte integrado para suero en forma de L



Cerradura central de seguridad con llaves



Bandeja RCP con soporte trasero



Divisores transparentes y ajustables en cajones

* DISPONIBLE EN OTROS COLORES

 **ROJO**
REF.:2024160

 **MULTICOLOR**
REF.:2024161

 **AZUL**
REF.:2024164



REF.: 2024162

CARRO MEDICO 2 CAJONES AZUL C/BANDEJA INFERIOR

Carro médico con **mesa modular** de alta luminosidad y esquinas redondeadas. Fabricado en plástico ABS, aluminio y acero, con acabados en blanco y azul. Equipado con mesa de 4 cm de grosor con valla integrada de 3,5 cm.



REF.:2024163

CARRO MEDICO 2 CAJONES AZUL C/BARANDILLA

Carro médico con **mesa modular** de alta luminosidad y esquinas redondeadas. Fabricado en ABS, aluminio y acero, con acabados en blanco y azul. Equipado con mesa de 4 cm de grosor con valla integrada de 3,5 cm y barandillas de aluminio.



Cajones con divisores ajustables transparentes



Ruedas 360° con frenos en rudas delanteras



Rieles multifuncionales para acoplar accesorios



Capacidad de carga de 20Kg por cada cajón



Superficie resistente a desinfectantes, alcohol...



Bandeja auxiliar extraíble en lateral izquierdo

Accesorios incluidos



Bandeja auxiliar extraíble



Contenedores de desechos/basura (2 uds)



Cesto acoplado de acero inoxidable



Contenedor para objetos punzantes (1 ud)



REF.:20240407

SILLA DE LABORATORIO CON RUEDAS | NEGRO

Para uso en **laboratorios y hospitales.**



Silla anatómica diseñada ergonómicamente



Superficie antideslizante cómodo y fácil de limpiar



Material antiestático de alta protección

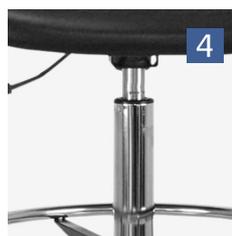
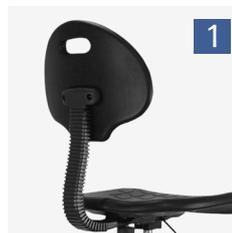


Fabricada con molde de **espuma de PU Foam**



SILLA DE LABORATORIO C/RUEDAS

- 1 Respaldo regulable de gran resistencia
- 2 Asiento regulable desde 45cm hasta 59 cm
- 3 Cojín redondo relleno con espuma de alta densidad
- 4 Varilla de gas Clase 3 con rotación de 360°
- 5 Reposapiés de aluminio regulable en altura
- 6 Ruedas con deslizamiento suave



MEDIDAS: 64 x 52 x 108 cm
(ancho, fondo y alto)

Specialist in Temperature Preservation



AP MEDICAL
SUMINISTROS MÉDICOS AUX., S.L.

AP MEDICAL, S.L.

Avda. de Can Rosés, 27, Nave 3 | 08191, Rubí (Barcelona)

☎ 93 699 95 27 ✉ pedidos@apmedical.es

🌐 www.apmedical.es